

Mecanova hace en Béjar el segundo matadero de ibérico más grande de España

Integrador de sistemas: Mecanova (Toledo)

Seguimiento técnico Schneider Electric: Delegación Centro

Solución Schneider Electric

Descripción de la aplicación



Mecanova, compañía líder en equipamiento para la industria agroalimentaria, realiza instalaciones para mataderos, salas de despiece y fábricas de elaborados, desde la definición e ingeniería hasta su fabricación, montaje y puesta en marcha. Todo ello siempre bajo la dirección de obra y coordinación de un equipo de profesionales con muchos años de experiencia.

En esta aplicación se realiza un matadero y 4 salas de despiece para cerdo ibérico en Béjar. Se trata de la 2.ª instalación de este tipo más grande de España, donde todo el material ha sido suministrado por Schneider Electric.

La instalación comprende toda la línea de matanza, con zona de sangrado, faenado y control de pesos. A la salida del matadero se clasifican las canales y son incorporadas bien a la cámara de oreo para su posterior expedición o bien van directamente a cada sala de despiece, todo ello controlado desde el sistema Scada.



Requisitos de instalación



Técnicos

- 256 I/O (directas)
- 248/186 I/O (bus ASi).

Desafíos

• Debido al alto rendimiento los tiempos de control son muy reducidos, por ello se requieren comunicaciones rápidas y eficaces, procesamientos rápidos y exacto control del movimiento de los transportadores. A la vez, una innovación tecnológica con acceso remoto, teleasistencia y un sistema Scada superior con ayuda al sistema de trazabilidad del cliente.

Tipo arquitectura

- Solución de automatización distribuida.
- Control de variadores en CANopen, 13 unidades.

Cadencia máxima

- Matadero de 240 cerdos / hora.
- 4 salas de despiece independiente de 60 cerdos / hora.
- Cámara de oreo para clasificación de canales con capacidad para 1.100 canales.

