

Sistema secuencial de lavado y secado de ropa

Integrador de sistemas: Grupo Girbau. OEMs

Seguimiento técnico Schneider Electric: Delegación Nordeste.



Solución Schneider Electric

Descripción de la aplicación

El Grupo Girbau es una empresa dedicada a la fabricación de maquinaria de lavandería, tanto a nivel comercial como industrial.

Es en su división de grandes instalaciones donde se realiza esta instalación, enfocada a lavanderías industriales, hospitales, cadenas hoteleras, acabados textiles, empresas de catering, etc.

En el proceso de lavado, prensado/escurrido, transporte y secado de ropa, los parámetros a controlar en continuo son muy distintos ya que se aplican diversas tecnologías: control de proceso (temperaturas, dosificaciones, caudales, pH), hidráulica (presiones), mecánica (control de posición), control de gas, etc. Se requiere de un control preciso que además asegure la trazabilidad en todo el sistema.



Requisitos de instalación



Técnicos

- Más de 300 I/Os (10% analógicas).
- Supervisión/control local de la instalación desde SCADA Schneider Electric.
- Mantenimiento/supervisión remota vía Ethernet.

Tipo arquitectura

- Solución de automatización distribuida.
- Protocolo estándar de comunicación Ethernet Modbus TCP/IP.

Desafíos

- Adaptación a las nuevas prestaciones en apertura de comunicación.
- Optimizar costes.
- Aumentar prestaciones productivas.

Tamaño o distancias

- Capacidad: 15 Tn/día.

Solución implementada para el sistema de control

Circuitos de protección
Multi 9

Fuentes de alimentación
Phaseo

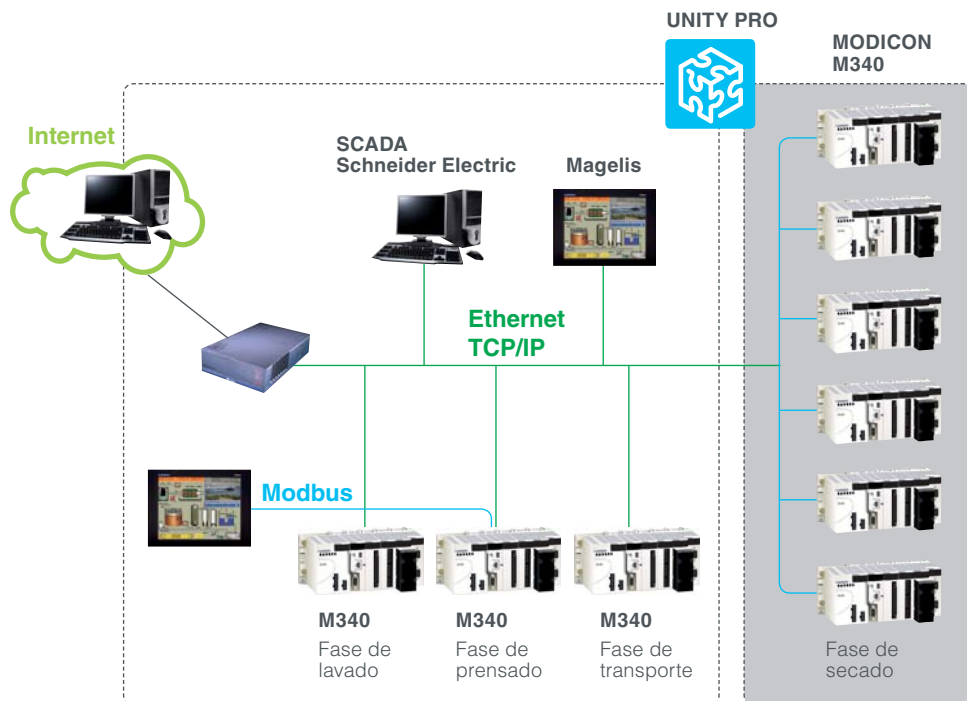
PLC
M340

Pantallas
Magelis XBT GT

Emergencias
Harmony XB4

Detección
Osiprox

SCADA
Schneider Electric



Comentarios:

El aumento de prestaciones en las máquinas de Girbau los llevó a buscar nuevas alternativas. Se trabajaba con TSX Micro y se pretendía aumentar el número de I/O y hacer un programa más configurable con los bloques de función y las variables simbólicas, entre otras cosas. El paso a Modicon M340 se adaptó a la perfección. A través de una red Ethernet entre las diferentes máquinas que permite acceder al sistema remotamente. La supervisión de la instalación se acopló a la perfección mediante el Scada de Schneider Electric. Localmente es posible acceder a todas las variables y estados mediante los terminales táctiles Magelis XBTGT.

Comentarios

"... Lo que Girbau busca de un proveedor son características técnicas y seguridad, es por ello que nosotros elegimos Schneider Electric..."

Pere Girbau, director general del Grupo Girbau

"... Estamos muy contentos de trabajar con Schneider Electric. Ellos estudian nuestros problemas y nos dan la solución..."

Marta Prat, responsable eléctrica



Para más información contactar con la
BU Automation

Ventajas Observadas

- **Solución global de automatización con Schneider Electric**
- Base instalada Schneider Electric. En la línea del anterior Micro y por lo tanto habituados a trabajar.
- Migración del código de PL7 a Unity.
- **Ahorro económico con mayores prestaciones**
- Ahorro en espacio y optimización del precio total de Micro a M340.
- Más potencia (7 K inst/ms) y más prestaciones que el anterior Micro.
- **Fácil diseño de la red**
- Estándar Ethernet Modbus TCP/IP (antes FIP y Unitelway).
- Comunicaciones integradas (USB, CANopen, Ethernet, Modbus).
- **Máxima disponibilidad y flexibilidad**
- Supervisión general centralizada y/o remota con Scada Schneider Electric.
- **Simplicidad y reducción en tiempos de mantenimiento**
- USB, CANopen, Ethernet, Modbus.
- Equipo muy resistente. Rack metálico (carril DIN o panel).