

# Ramón Vizcaíno Refrigeración, S.A.

# HVAC

## Centro logístico agroalimentario de 12.000 m<sup>2</sup> para productos secos, congelados y refrigerados



### Proyecto

**Grupo Usieto (Guipúzcoa).**  
**Ramón Vizcaíno (Guipúzcoa).**

Ramón Vizcaíno es una compañía líder y pionera en España como diseñadora, fabricante e instaladora de sistemas y servicios en el control de temperaturas. Su actividad se centra en los sectores agroalimentarios (cárnico, hortofrutícola, lácteo, de bebidas y pesquero), logísticos y de procesos industriales.

En esta aplicación se describe un centro logístico destinado a la venta, almacenaje y distribución para el sector agroalimentario, tanto de alimentos secos como de productos congelados y refrigerados. La instalación dispone de dos naves de 1.500 m<sup>2</sup>, cada una con cámaras de congelación y conservación con una capacidad de 12.000 m<sup>3</sup>.

La nave está dividida en salas de máquinas (donde están los grupos compresores y los circuitos de glicol), cámaras de frío, cámaras lácteas, cárnicas y de carne envasada, y además para el proceso de carga y descarga es necesario el uso de dos muelles.

### Requisitos de instalación

#### Técnicos

- 800 I/O (15% analógicas).
- Supervisión y control local y remota.
- Control total mediante la supervisión por bus de los elementos electromecánicos (Tesys U).

#### Tipo arquitectura

- Solución de automatización distribuida.
- Protocolo estándar abierto de comunicación.

#### Desafíos

- Utilizar refrigerantes ecológicos.
- Utilizar las últimas tecnologías en control y supervisión.
- Conseguir optimizar los costes y una instalación rentable.

#### Tamaño

- 12.000 m<sup>3</sup> de frío y 600 kW de potencia frigorífica.



